



Charallave, 04 de Febrero de 2011

PDVSA O-201 TABLA 3. SISTEMAS DE PINTURA

La Raisa Useage	Sist N°	Preparación de la Superficie	Rango de Perfil de Anclaje	Capa Inicial	Capa Intermedia	Capa de Acabado Nota 1	Espesor Promedio Película Seca (Mils)				Intervalo de Tiempo de Secado (h)
							Capa Inicia l	Capa Int.	Capa Acab.	TOTAL	
Acero Carbon Tanks External	2	SSPC SP-6	0,75 – 1,0	Fondo Alquídico libre de metales pesados	Esmalte Alquídico	Esmalte Alquídico Color Código	1,5	1,5	1,5	4,5	12 a 72
Acero Carbon Pipe External	2	SSPC SP-10	0,75 – 1,0	Fondo Alquídico libre de metales pesados	Esmalte Alquídico	Esmalte Alquídico Color Código	1,5	1,5	1,5	4,5	12 a 72
FBE Coated Pipe External *	2	SSPC SP-7	Soft Blast Clean	Fusion Bonded Epoxy	Epoxi HS	Esmalte Poliuretano Color Código	-	2,0 – 3,0	2,0 – 3,0	-	12 a 72
Raw Diesel Tanks Internal	12	SSPC SP-5	2,0 – 2,5	Epoxi 100% sólidos	-	Epoxi 100% sólidos	8	-	8	16	8 a 72
Raw Water Tank Internal	14	SSPC SP-5	1,5 – 2,0	Epoxi Fenolico Alto Espesor	-	Epoxi Fenolico Alto Espesor	6	-	6	12	12 - 72

- Per Técnico de Venezolana de Pinturas dated Enero 26, 2011

Nota 1: Final color according to specific procedure. El color final está de acuerdo al procedimiento específico.

The above table lists the Sandblast and Paint specifications and systems to be used at the La Raisa Phase 1 and Phase 2 Project.

La tabla indica las especificaciones y sistemas de pintura y sandblast a utilizar en el proyecto La Raisa Fase 1 y Fase 2

Randel Prentice

Derwick QA Manager

Gerente de Aseguramiento de Calidad Derwick